

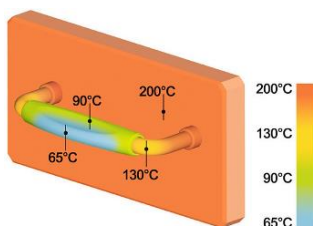
应用案例：伊莉莎冈特高温解决方案 ——MMT.隔热手柄



MMT的应用：HS K-Desk Precision机器上的手柄



MMT.钢和科技聚合体隔热手柄



图中显示了在实验期间将手柄组装到一个稳定在200°C的板上时不同点达到的不同温度

凯勒 (www.e-keller.pl)，一家总部位于波兰德布吕夫卡，专门生产各种行业工业印刷机器的公司，也是Elesa+Ganter波兰子公司的客户，正在寻找一个解决方案：一个可以手动提取加热板（温度高达250°C）的手柄，用于加热模具，无需等待很长时间的冷却。理想的解决方案可以减少换模次数且方便模具更换。

凯勒采纳了伊莉莎冈特的MMT.隔热手柄方案。

MMT.隔热手柄由圆形钢条组成，表面磨砂镀铬，搭配黑色磨砂表面玻璃纤维增强聚酰胺基科技聚合物隔热元件。

该科技聚合物隔热元件的一系列内部通气管道具有良好的隔热性能，最大限度地减少热量传递到操作人员的手部，确保手指握持稳固且安全。符合人体工程学的研发设计，有助于提高操控性，使操作者的手指远离热源。

在连续工作温度高达200°C的内部实验室进行的测试表明，在MMT.手柄科技聚合物元件上传递的温度为65°C至90°C。

隔热是MMT.手柄的基本特性，这使它适合于开门的炉门和壁炉。

保证高水平的安全舒适的设计解决方案，这是现代设计的先决条件。工作环境中操作人员的健康和安全的机器和设备的设计者在项目初期开发阶段必须处理的基本因素，尤其当操作人员暴露在可能致使伤害的环境下时，比如凯勒应用场景中的高温环境。

Elesa+Ganter标准配件产品再次证明能够满足特定的客户需求，且无需采用特殊定制。

